

PIEGATRICI CAS38 - CAS52



Descrizione prodotto

Piegatrici elettroniche a quattro pieghe parallele nel modello CAS38 e quattro pieghe parallele più quattro pieghe incrociate nel modello CAS52. Completamente controllata in tutte le sue funzioni da un microprocessore.

Le tasche di piega hanno uno spazio di contatto con la carta minimo, riducendo così i problemi di elettricità statica.

I rulli di piega sono a segmenti alternati in ferro-gomma e offrono ottimi risultati di piega sia con carta leggera che pesante. La regolazione del loro pressore può avvenire sia con metodo tradizionale o meglio con l'uso del computer: inserendo i dati della grammatura della carta e il tipo di piega il computer fornisce automaticamente le misure su cui regolare i calibri della pressione dei rulli.

La trasmissione avviene per mezzo di cinghie miste su entrambi i lati tramite boccole, quindi senza alcun ingranaggio.

Nel modello CAS52 il tappeto di uscita è a nastro con motore indipendente. Il suo avanzamento avviene unicamente all'uscita dei fogli piegati per cui è possibile mantenere invariata la loro distanza sul piano di raccolta, indipendentemente dalla velocità della macchina o da possibili interruzioni.

Caratteristiche

- Sessanta canali di memoria
- regolazione automatica spessore carta per il controllo dei doppi fogli
- Posizionamento automatico misure tasche di piega e loro chiusura
- visualizzazione istantanea velocità di piega fogli/ora
- conta copia
- Preselettore elettronico ad intervallo regolare
- Sistema di fotocellule che controllano il movimento carta in tutti i passaggi
- Ridotta rumorosità
- Coperture insonorizzanti standard

CAS38

- Dotata di mettofoglio a bassa pila PBA a carica continua

CAS52

- Regolazione elettronica tempo di aspirazione carta

PIEGATRICI CAS38 - CAS52

DATI TECNICI	CAS38	CAS52
FORMATO CARTA MAX <i>mm</i>	380x650	520x850
FORMATO CARTA MIN <i>mm</i>	70x120	100x120
LUNGHEZZA PIEGA MIN <i>mm</i>	28	28
VELOCITA'	Fino a 200 mt/min	Fino a 200 mt/min
GRAMMATURA CARTA	Da 40 a 250 gr/mq	Da 40 a 250 gr/mq
ALIMENTAZIONE	380 Volts, 5 fasi	380 Volts, 5 fasi

*Le specifiche sopra possono essere soggette a variazioni

Optionals



MS45 unità di piega - taglio mobile

Larghezza materiale alimentato: max 450 mm, min 120 mm
Spessore materiale alimentato: max 330 mm, min 120 mm



KF31 unità di piega addizionale con due tasche di piega. Particolarmente indicata per piccole pieghe.

Larghezza materiale alimentato: fino a 310 mm.
Spessore piega: max 110 mm, min 18 mm



SKM36 stacker verticale per piccoli formati Evita piccole pieghe dall'apertura

Larghezza materiale alimentato: max 360 mm, min 50 mm