

TAGLIERINA T2300 EV

....l'evoluzione della specie....Industria 4.0

Dopo oltre 20 anni di grandi soddisfazioni e instancabile lavoro la Taglierina T2000 nata in Neotec negli anni 90 e in seguito prodotta da Automation Address si rinnova nella nuova serie **T2300 Evolution**

Completamente rivisitata nelle parti essenziali per aumentarne ulteriormente le potenzialità e la durata dei vari componenti, la T2300 EV si pone al vertice nella categoria delle macchine automatiche per il taglio della carta.

Le principali novità sono state apportate nella parte elettronica della macchina:

- Terminale HMI Touch-Screen a colori ad alta risoluzione facilita l'utilizzo della taglierina da parte degli operatori
- Nuovo sistema di controllo CAN-BAS per la verifica costante di tutti i componenti durante la lavorazione
- PLC di gestione basato su piattaforma LINUS
- Possibilità di aggiornamenti software da remoto o con chiavetta USB

e anche le parti meccaniche sono state migliorate :

- Nuovo gruppo di taglio con bielle rinforzate, guscio lame con regolazione laterale, piastra molle di spinta maggiorata nella superficie
- Nuovi coltelli circolari con lame a inclinazione fissa e posizione dei coltelli a sbalzo per rendere il taglio del punching più preciso e duraturo
- Nuovo gruppo espulsore con due rulli paralleli per migliorare l'uscita del materiale tagliato

Un nuovo Look rende la macchina ergonomicamente più confortevole da utilizzare e silenziosa durante la lavorazione.



TAGLIERINA T2300 EV

- Gruppo lame intercambiabile e facilmente sostituibile dotato di sistema di lubrificazione interna e lame con doppio rifilo in HHS
- Introduzione automatica della carta (auto-load)
- Motori senza manutenzione (brushless con resolver ermetico)
- Trascinatori alta durata con pioli in acciaio con ingrassatori
- Coperchio in plexiglas con sensori di sicurezza
- Decontatore di tagli a preselezione
- Temporizzatore tra tagli variabile
- Meccanica ed elettronica affidabile
- Utilizzo di componenti di ultima generazione
- Semplicità d'utilizzo e silenziosità
- Lunga durata lame e coltelli circolari
- Cambio lame e coltelli con operazioni semplici e veloci
- Impostazione taglio in millimetri e pollici

OPTIONAL

- Impilatore automatico con scarico del pacco
 - Tappeto di raccolta a squama
 - Merger
 - Sistema Vacuum
 - Dispositivo antinceppamento
 - Interfaccia con collegamento con Imbustatrici, Piegatrici, ecc ...
 - Sincronizzatore per accoppiatrici
 - Fotocellula lettura Ansa per collegamento con stampante
 - Lettore OMR/ Barcode/Matrix
- **Nella versione con doppia trazione Pinfeed/Pinless bisogna considerare che il passaggio carta si riduce di 70 mm. nell'utilizzo in versione Pinless.**

DATI TECNICI	PINFEED 480	PINFEED 520	PINLESS 480	PINLESS 520
PASSAGGIO CARTA mm	150 min -515 max.	150 min.-560 Max	150 min -515 max.	150 min.-560 Max
MASSIMA LUCE DI TAGLIO mm	485	525	485	525
GRAMMATURA CARTA Min. - Max	50-300 360 Multicopia.	50-300 360 Multicopia..	50-300 360 Multicopia..	50-300 360 Multicopia..
FORMATO DI TAGLIO Min.-Max pollici - Millimetri	12/6-288/6 50-1219	12/6-288/6 50-1219	12/6-288/6 50-1219	12/6-288/6 50-1219
FORMATO DI RIFILO Min.-Max pollici - millimetri	1/96-96/96 1-25.4	1/96-96/96 1-25.4	1/96-96/96 1-25.4	1/96-96/96 1-25.4
RIFILO COLTELLI CIRCOLARI - Min.-Max	10-25 mm	10-25 mm	10-25 mm	10-25 mm
VELOCITA' 12" s/rifilo - c/rifilo pz/h	17900 - 12800	17900 - 12800	16200 - 11500	16200 - 11500
VELOCITA' 8" s/rifilo - c/rifilo pz/h	21100 - 15300	21100 - 15300	19000 - 13770	19000 - 13770
VELOCITA' 4" s/rifilo - c/rifilo pz/h	25500 - 19380	25500 - 19380	23000 - 17500	23000 - 17500
LAVORAZIONI PROGRAMMABILI	50 Programmi	50 Programmi	50 Programmi	50 Programmi
ALIMENTAZIONE	220 Vac 50 Hz-800 Watt	220 Vac 50 Hz-800 Watt	220 Vac 50 Hz-800 Watt	220 Vac 50 Hz-800 Watt
DIMENSIONI largh x prof x alt - mm	720x910x1100	720x950x1100	720x910x1100	720x950x1100
PESO Kg	167	182	167	182
RUMOROSITA'	73 dB	73 dB	73 dB	73 dB

***I dati riportati sono indicativi e possono subire variazioni

*Le lame lineari sono dotate di doppio filo di taglio, in modo che quando un filo si usura è possibile girarle.
La durata media di un filo di taglio è di circa 2.000.000 cicli.*



*Gruppo di trascinamento con sistema di lubrificazione interna e pioli in acciaio.
Gruppo coltelli estraibile con sistema di lubrificazione interna e lame in acciaio S600.*